

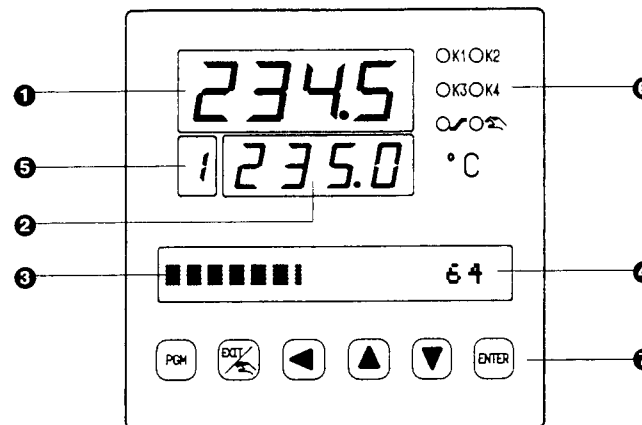


JUMO DICON 1000
 Régulateur universel de
 process

B 70.3560.1
 Notice de mise en
 service

12.95/V 00324228

ELEMENTS D'AFFICHAGE ET DE COMMANDE



Affichage

1	234.5	Affichage configurable (valeur réelle réglée en usine)
2	235.0	Affichage configurable (consigne réglée en usine)
3, 4	████████ 64	Affichage à matrice de points configurable, vert (taux de modulation réglé en usine; bargraphe/valeur décimale)
5		Affichage du canal, 7 mm de haut rouge. S'allume lorsque régulateur 2 actif

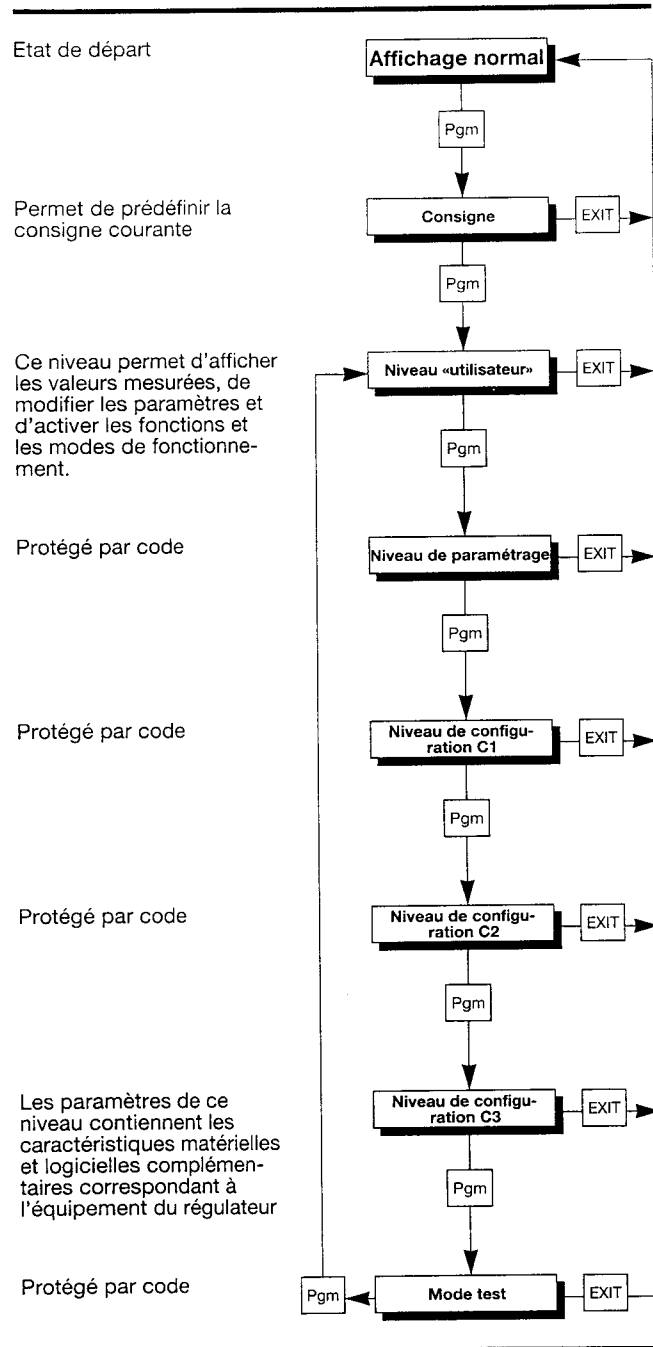
Affichage d'états

6	OK1 ... OK4	S'allume lorsque les sorties TOR 1...4 sont actives
	⤿	S'allume lorsque la fonction de rampe est active
	⊙	S'allume lorsque le mode manuel est actif

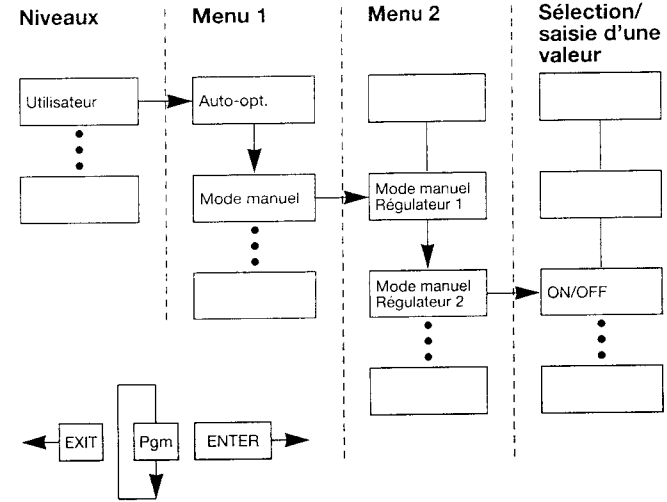
Touches

7	PGM Programmer	◀ Digit
	EXIT/ mode manuel	▲ Incrémenter
	ENTER ENTER	▼ Décrémenter

NIVEAUX ET MENUS



NIVEAUX ET MENUS



A partir du niveau «utilisateur», chaque niveau est divisé en menus dont le nombre peut varier. Lorsqu'un paramètre défini doit être modifié, on fait défiler les différents niveaux et menus à l'aide des points du menu pour faire finalement une **sélection** (de fonctions) ou saisir une **valeur**.
 Pour le dialogue avec l'utilisateur, le régulateur est équipé d'un afficheur matriciel qui permet de représenter des caractères alphanumériques. De ce fait, l'utilisateur peut envoyer des messages et des indications en clair. Les points des menus contenus dans les différents niveaux et points de menu sont affichés clairement par l'afficheur matriciel au moment de la programmation du régulateur. La sélection des fonctions dans une liste ainsi que la saisie de valeurs sont également documentées par des messages en clair.



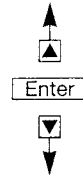
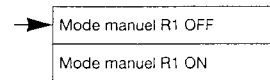
Fonction time-out

Lorsque le régulateur se trouve en mode «utilisateur, paramétrage ou configuration», la fonction time-out est active.
 Lorsqu'aucune touche n'est actionnée pendant 30 s env. (réglage d'usine) le régulateur se remet automatiquement en affichage normal.

Afficheur matriciel (messages en clair)

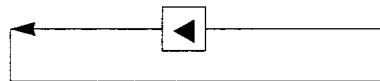
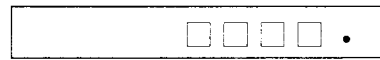
NIVEAUX ET MENUS

Sélection



- * Sélectionner la fonction avec ▲ et ▼
(L'afficheur matériel clignote)
- * Acquitter avec **ENTER**

Saisie d'une valeur



- * Sélectionner la position à l'aide de la touche ◀
(la position sélectionnée clignote)
- * Modifier la valeur ou déplacer la virgule à l'aide des touches ▲ et ▼
Le symbole est modifié à partir de la droite à la quatrième position décimale (-/-1).
- * Acquitter avec **ENTER**

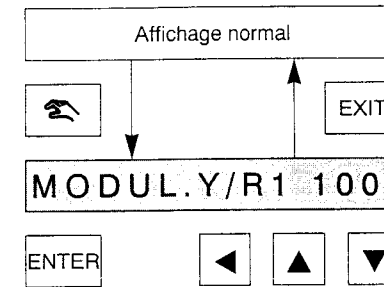


- En cas de programmation de valeur erronée l'afficheur matériel indique la valeur min. ou max. autorisée. L'afficheur clignote
- * Recommencer la saisie
- Lorsque la valeur ne peut être représentée avec le point décimal sélectionné, des signes apparaissent à la place des chiffres

CONSIGNE * * . * *

- * Déplacer la virgule
- Une valeur se compose de 4 positions max.
(partie entière + partie décimale)

MODE MANUEL



- * Modification en mode manuel à l'aide de ☞
- * Modification du taux de modulation par ▲, ▼ et ◀
- * Acquiescement à l'aide de **ENTER**
Le nouveau taux de modulation est maintenant actif
- * Quitter le mode manuel avec **EXIT**

La boucle de régulation est à nouveau fermée et le taux de modulation est défini par le régulateur.

Commande par le menu du niveau «utilisateur»

- * Sélection:

MODE MANUEL R1 ON

- * Quitter le niveau «utilisateur» avec **EXIT**
- * Modification du taux de modulation à l'aide de ▲, ▼ et ◀
- * Acquiescement par **ENTER**
Le nouveau taux de modulation est maintenant actif
- * Quitter le mode manuel en sélectionnant:

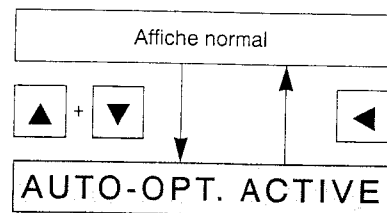
MODE MANUEL R1 OFF

Cas particulier: régulateur à 3 plages pas à pas

- * Commande du moteur de positionnement (droite-gauche-défilement) à l'aide des touches ▲ et ▼

AUTO-OPTIMISATION COMMUTATION DE CANAL

Auto-optimisation



- * Démarrer à l'aide des touches ▲ et ▼ (appuyer simultanément sur les touches)

La durée de l'auto-optimisation est égale à 10 fois env. le temps mort (Tu) de la chaîne de régulation.

- * Interrompre à l'aide de ◀

Commande par le menu du niveau «utilisateur»

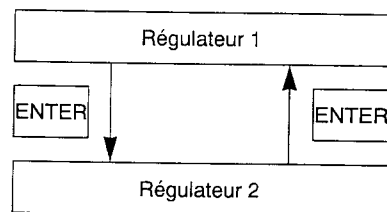
- * Démarrage de l'auto-optimisation en sélectionnant:

AUTO-OPT. R1 ON

- * Quitter l'auto-optimisation en sélectionnant:

AUTO-OPT. R1 OFF

Commutation du canal



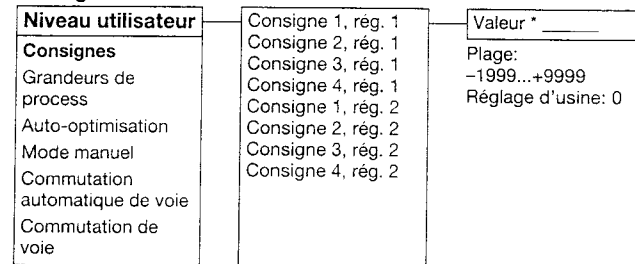
- * Commuter du régulateur 1 au régulateur 2 avec **ENTER**



La commande concerne les régulateurs dont les grandeurs de process sont visibles sur les afficheurs (modification de la consigne, démarrage de l'auto-optimisation, mode manuel).

NIVEAU UTILISATEUR

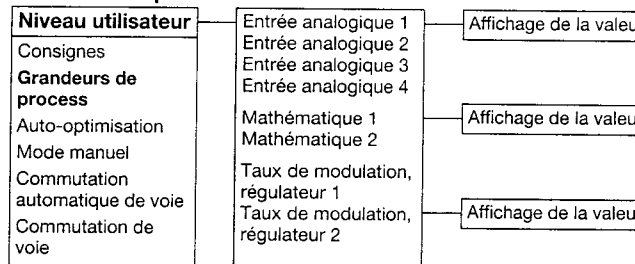
Consignes



Messages en clair:

Consignes CONS.1 R1 0.

Grandeurs de process



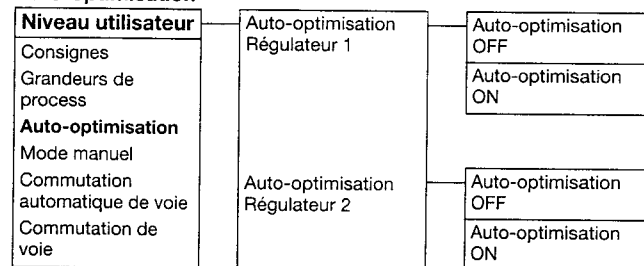
Messages en clair:

Grandeurs de process VAL MES .1 0.

MATHE1 0.

MODULY/R1 0.

Auto-optimisation



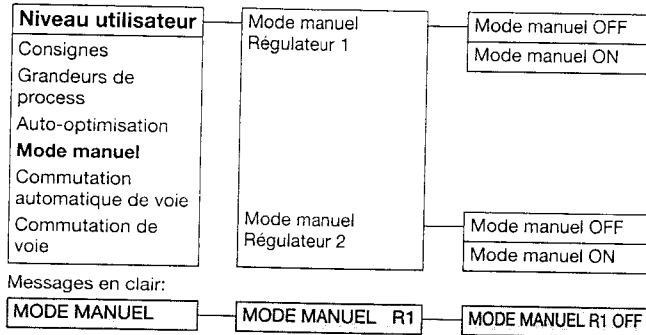
Messages en clair:

AUTO-OPT. AUTO-OPT. R1 AUTO-OPT. R1 OFF

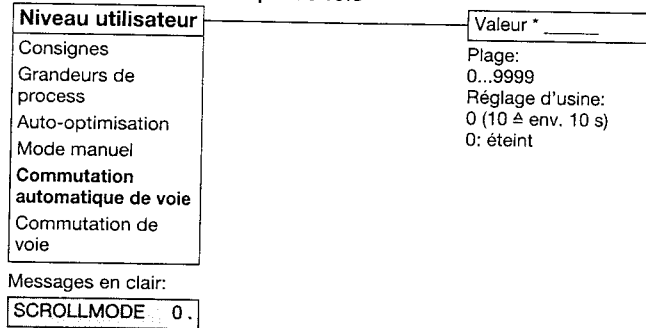
Afficheur matriciel (messages en clair)

NIVEAU UTILISATEUR

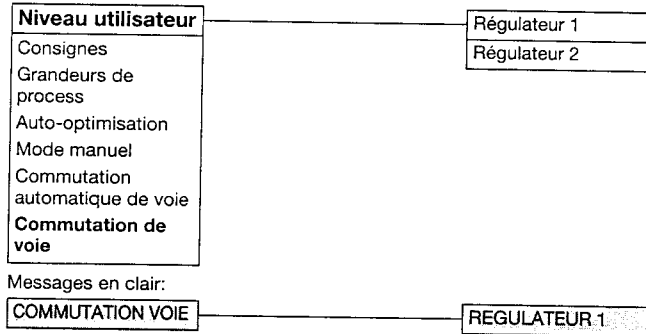
Mode manuel



Commutation automatique de voie



Commutation de voie



☉ Afficheur matriciel (messages en clair)

NIVEAU DE CONFIGURATION C3

Terme	Affichage	Remarques
Version	VERSION	Numéro de version du logiciel
Entrées 3 + 4	BLOC 2 CONVE A/N	- existantes - inexistantes
Sortie 1	SORTIE 1	- inexistante - relais - relais statique - sortie proportionnelle - sortie logique
Sortie 2	SORTIE 2	
Sortie 3	SORTIE 3	
Sortie 4	SORTIE 4	
Interface set-up	INTERFACE SETUP	- raccordée - non raccordée
Interface	INTERFACE	- inexistante - RS 422/RS 485
Relais externe	BLOC RELAIS	- existant - inexistant
Nombre de régulateurs	NOMBRE DE REGULATEURS	- régulateur à 1 canal - régulateur à 2 canaux
Modules mathématique et logique	MATHEMAT-LOGIQUE	- existant - inexistant

☉ Afficheur matriciel (messages en clair)


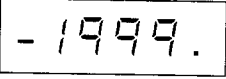
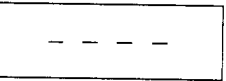
ALARMES

Messages d'alarme en clair (indicateur matriciel)

Affichage	Remarques
RUPTURE SONDE E1	Rupture ou court-circuit de la sonde
OVERRANGE E1	Dépassement supérieur de l'étendue de mesure
UNDERRANGE E1	Dépassement inférieur de l'étendue de mesure
ERR MATHEMAT 1	Erreur mathématique
ERR LOGIQUE 1	Erreur logique
ERR CIRC. REG. R1	Rupture de la charge ou interruption
ERR CONVE A/N	Erreur convertisseur A/N
ERR BLOC RELAIS	Erreur des blocs relais

E1...4 Δ entrée analogique 1...4, M1...2 Δ mathématique 1...2

Messages d'alarme pour affichage numérique

Affichage	Remarque
 VAL MES 1 9999.	- dépassement supérieur de l'étendue de mesure - rupture de la sonde (segment clignote)
 VAL MES 1 -1999.	dépassement inférieur de l'étendue de mesure (segment clignote)
 VAL MES 1 -----	Pas de valeur



M. K. JUCHHEIM GmbH & Co

Adresse :
 Moltkestraße 13 - 31
 36039 Fulda, Allemagne
 Adresse de livraison :
 Mackenrodtstraße 14
 36039 Fulda, Allemagne
 Adresse postale :
 36035 Fulda, Allemagne
 Téléphone : +49 (0) 661 60 03-0
 Télécopieur : +49 (0) 661 60 03-5 00
 E-Mail : mail@jumo.net
 Internet : www.jumo.de

JUMO Régulation S.A.

Actipôle Borny
 7 rue des Drapiers
 B.P. 45200
 57075 Metz - Cédex 3, France
 Téléphone : +33 (03) 87 37 53 00
 Télécopieur : +33 (03) 87 74 20 92

JUMO AUTOMATION S.P.R.L. / P.G.M.B.H. / B.V.B.A.

Industriestraße 18
 4700 Eupen, Belgique
 Téléphone : +32 (0 87) 59 53 00
 Téléfax : +32 (0 87) 74 02 03
 E-Mail : info@jumo.be
 Internet : www.jumo.be