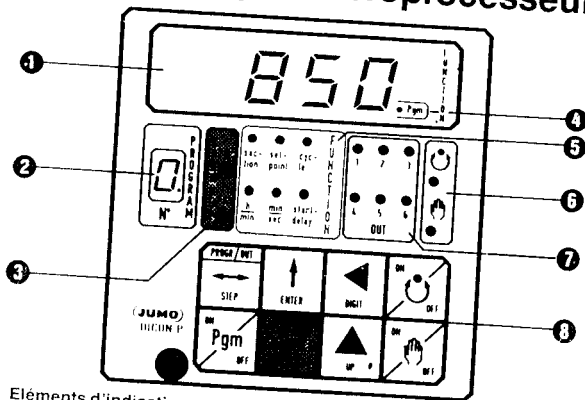


# JUMO DICON P

## Emetteur de consigne commandé par microprocesseur



### Eléments d'indication et de commande

- 1 Indication à 7 segments à 5 digits pour consigne et durée de défilement du programme.
- 2 Indication pour: N° de programme, mode manuel ("H"), modifications dans le déroulement du programme ("L"), fonctions spéciales Cd 01...11 ("F")
- 3 Diodes électroluminescentes pour: canal 1, 2 ou 3 (CHANNEL), si canal 3 est actif, les 2 LEDs s'allument simultanément
- 4 Indication de la programmation du mode d'utilisation ("Pgm")
- 5 Diodes électroluminescentes pour: Segment (Section) Répétition (Cycle) Consigne (Setpoint) Temps (h:mn ou mn:s)
- 6 Mode automatique ou manuel
- 7 Contact de temps (OUT 1...6)
- 8 Clavier à touches sensibles

**D 95.620.1**

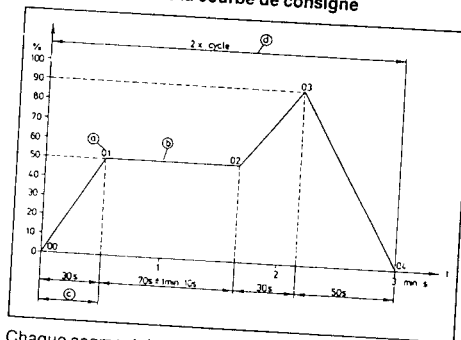
8.89/V

Condensé de la notice de mise en service

M. K. JUCHHEIM GMBH & CO · D-6400 FULDA · Moltkestrasse 13-31 · B. P. 1209  
 Téléphone (06 61) 60 03-0 · Télécopieur (06 61) 60 03-5 00 · Télétex 6619726 · Télrex 4 9 701

## PROGRAMMATION

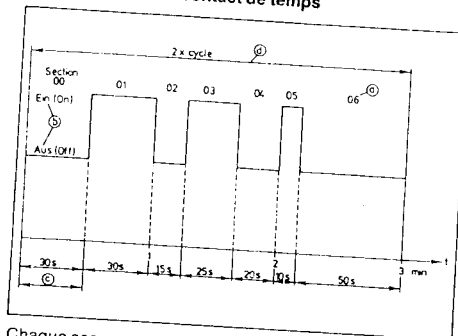
### Programmation de la courbe de consigne



Chaque segment de programme est défini par:

- a N° de segment commençant par 00
- b la consigne (setpoint)
- c la durée de défilement du segment (h:mn/mn:s)
- d éventuellement les cycles de répétition (cycles)

### Programmation du contact de temps



Chaque segment de programme est défini par:

- a N° de segment commençant par 00
- b la position du contact (OFF/ON)
- c la durée de défilement du segment (h:mn/mn:s)
- d éventuellement cycles de répétition (cycles)

## PROGRAMMATION

### Programmation du contact de temps

Sélectionner le canal (uniquement pour appareil à 2/3 canaux), la LED 1 ou 2 s'allume, pour canal 3 les 2 LEDs s'allument simultanément.

Sélectionner la programmation, l'indication affiche " - Pro - "

Valider la programmation  
 " - YES - " s'affiche  $\hat{=}$  existence d'un programme  
 " - NO - " s'affiche  $\hat{=}$  pas de programme  
 L'indication du programme s'allume

N° de programme  
 Indication: 0 à 9  $\hat{=}$  1...10  
 0 à 9  $\hat{=}$  11...20

Sélectionner le n° de programme  
 Sélectionner le digit  
 Augmenter le digit

ENTER

Segment (Section)	Valeur de consigne	Durée de défilement du segment	Cycles de répétition
Sc		00'00 00'00 h'min min's	00 00 de quel segment combien de fois
00	0	'30	
01	50	'30	
02	50	'30	
03	90	'50	00 2
04	0	'50	

Terminer la programmation

\* CC = cyclique

## PROGRAMMATION

### Programmation du contact de temps

Sélectionner le canal (uniquement pour appareil à 2/3 canaux), LED 1 ou 2 s'allume, pour canal 3 les 2 LEDs s'allument simultanément.

Sélectionner la programmation, l'indication affiche " - Pro - "

Sélectionner le contact de temps (Indication " - Out - ")

Valider la programmation  
 " - YES - " s'affiche  $\hat{=}$  existence d'un programme  
 " - NO - " s'affiche  $\hat{=}$  pas de programme  
 L'indication du programme s'allume

N° de programme  
 Indication: 0 à 9  $\hat{=}$  1...10  
 0 à 9  $\hat{=}$  11...20

Sélectionner le n° de programme  
 Sélectionner le digit  
 Augmenter le digit

ENTER

Sélectionner le contact de temps Out 1..6  
 La diode électroluminescente correspondante s'allume

Valider le n° de programme et le contact de temps.

Segment (Section)	Pos. des contacts	Durée de défilement du segment	Cycles de répétition
Sc	Off ou On	00 00 00 00 h'min min's	00 00 de quel segment? combien de fois?
00	Off	'30	
01	On	'30	
02	Off	'15	
03	On	'25	
04	Off	'20	
05	On	'10	
06	Off	'50	00 2

Terminer la programmation

\* CC = cyclique

## MODE AUTOMATIQUE

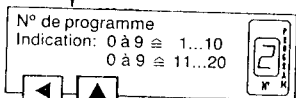
### Démarrage du programme



Sélectionner le canal (uniquement pour appareil à 2/3 canaux), LED 1 ou 2 s'allume ou pour canal 3 les 2 LEDs s'allument simultanément.



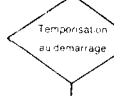
Sélectionner le mode automatique  
 " - YES - " s'affiche  $\hat{=}$  existence d'un programme  
 " - NO - " s'affiche  $\hat{=}$  pas de programme  
 L'indication du programme s'allume.



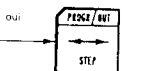
◀ Sélectionner le n° de programme  
 Sélectionner le digit  
 ▲ Augmenter le digit



Valider le numéro de programme



oui → Sélectionner la base de temps (h:mn/mn:s)



◀ Entrer la temporisation au démarrage  
 Sélectionner le digit  
 ▲ Augmenter le digit

Le programme démarre immédiatement ou après le déroulement du temps programmé



### Interrompre le programme

L'appareil se remet en position initiale



### Stopper le programme

La base de temps est stoppée, possibilité d'entrer des valeurs fixes



### Indication en mode automatique

En mode automatique, il est possible d'appeler les paramètres suivants:

- valeur de consigne
- numéro de segment
- temps de défilement restant du segment

## FONCTIONS SPÉCIALES

### Sélection des fonctions spéciales

Au total, 11 fonctions spéciales peuvent être sélectionnées (fonctions Cd-) et exécutées. La touche "Pgm" peut interrompre à tout moment la programmation.



Sélectionner canal 1, 2 ou 3, la LED 1 ou 2 s'allume ou pour canal 3 les 2 LEDs s'allument simultanément.



Démarrer la programmation, l'indicateur affiche " - Pro - "



Sélectionner la fonction spéciale, l'indicateur affiche "Cd-00", l'indicateur du n° de programme affiche "F"



Sélectionner les fonctions spéciales Cd-01...11 suivant tableau.



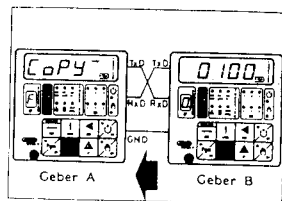
Valider la fonction spéciale

Cd-01	Effacer tous les programmes (sur tous les canaux)	L'indicateur affiche "CLEAR", valider en faisant "ENTER"
Cd-02	Effacer 1 programme (sur le canal sélectionné)	L'indicateur affiche C.Pr-0, entrer le programme à effacer, valider en faisant "ENTER"
Cd-03	Indication du début de la plage de mesure	Valider en faisant "ENTER"
Cd-04	Indication de la fin de la plage de mesure	Valider en faisant "ENTER"
Cd-05	Indiquer le type de la sonde	Valider en faisant "ENTER"
Cd-06	Indiquer la position de la virgule	L'indicateur affiche le chiffre qui se trouve après la virgule, valider en faisant "ENTER"

## FONCTIONS SPÉCIALES

### Transfert et transcription de programmes

Par l'intermédiaire de l'interface, il est possible de relier 2 émetteurs à programme (A, B). Les fonctions spéciales Cd-07 et Cd-08 permettent de transférer tous les programmes ou certains programmes de l'émetteur B à l'émetteur A. Le transfert n'a pas d'influence sur le défilement en cours du programme de l'émetteur B. Les manipulations s'effectuent uniquement sur l'émetteur A.



Cd-07	Transfert sélectif de programme	L'indicateur affiche "CoP.-0". Entrer le n° de programme, puis valider en faisant "ENTER". L'indicateur affiche „CoPY-“.
Cd-08	Transfert de tous les programmes	L'indicateur affiche "CoP.-A", valider en faisant "ENTER". L'indicateur affiche "CoPY-“.

### Messages d'erreur durant le processus de transcription

En cas d'erreur durant le processus de transcription, le message "SEryz" apparaît sur l'indication ( $y \neq 0..1$ ,  $z \neq 0..9$ ).

En cas d'erreur, le programme qui vient juste d'être transféré est effacé dans l'émetteur A.

Il y a également effacement du programme lorsque le transfert est interrompu par pression sur les touches.

#### Remarque:

Les fonctions Cd-07..10 peuvent être interrompues par actionnement d'une touche quelconque.

Les données de configuration (tableaux des sondes, début/fin de la plage de mesure et position de la virgule) doivent être identiques.

## FONCTIONS SPÉCIALES

### Impression du programme

Par l'intermédiaire de l'interface, il est possible de relier l'émetteur à programme à une imprimante.

Edition de protocole pour le canal 1, programme 0 et programme de contacts de temps pour relais Out-2.

```

Ch1 Prog0 SC00 W=0200 RD3*01
          SC01 W=0400 RD2*02
          SC02 W=0400 RD4*03
          SC03 W=0400 RD1*04
          SC04 W=0800 RD2*05
          SC05 W=0500 RD1*06
          SC06 W=0500 RD1*07
          SC07 W=0200 RD0*01 CY00:CC

Out-1 -----
Out-2 SC00 OFF RD3*01
      SC01 DN RD2*02
      SC02 OFF RD4*03
      SC03 DN RD1*04
      SC04 OFF RD2*05
      SC05 DN RD1*06
      SC06 OFF RD1*07
      SC07 OFF RD0*01 CY00:CC

Out-3 -----

Ch1 Prog1 -----
Out-1 -----
Out-2 -----
Out-3 -----

Ch1 Prog2 -----
Out-1 -----
Out-2 -----
    
```

Cd-09	Imprimer le programme sélectif	L'indicateur affiche "Pri.-0". Entrer le n° de programme puis valider en faisant "ENTER". L'indicateur affiche "Print" en clignotant.
Cd-10	Imprimer tous les programmes (dans un canal)	L'indicateur affiche "Pri.-A", puis valider en faisant "ENTER". L'indicateur affiche "Print" (en clignotant)

### Edition de la valeur de consigne en position initiale

Cd-11	Réglage de la consigne en position initiale.	L'indicateur affiche "0000", entrer les valeurs souhaitées à l'aide des touches "Up" et "Digit" puis valider en faisant "ENTER".
-------	--	---